



CATÁLOGO
INJETORAS
SIMCO





A **SIMCO** atua no mercado de importação e revenda de máquinas operatrizes e injetoras termoplásticas. É reconhecida pelo comprometimento com seus clientes, oferecendo sempre o melhor custo x benefício.

Fundada em 1996 em Campinas (SP), a **SIMCO** é uma das maiores importadoras e revendedoras do segmento no país.

A **SIMCO** fortaleceu sua presença no mercado nacional e hoje tem parcerias exclusivas com grandes empresas do mercado mundial, como **FEELER, LOG, QUAZAR, PINNACLE, EURON, FFG, JOBS, RAMBAUDI, SACHMAN e SIGMA.**



A LOG foi fundada na cidade de Ningbo, na China, em 2007, e logo se tornou uma das empresas de injeção plástica com mais rápido desenvolvimento em seu país, pois em poucos anos já possuía mais de 300 colaboradores e o alcance de 4.500 máquinas vendidas por ano, alcançando o topo e se tornando rapidamente uma das líderes globais especializada em máquinas de injeção plástica.

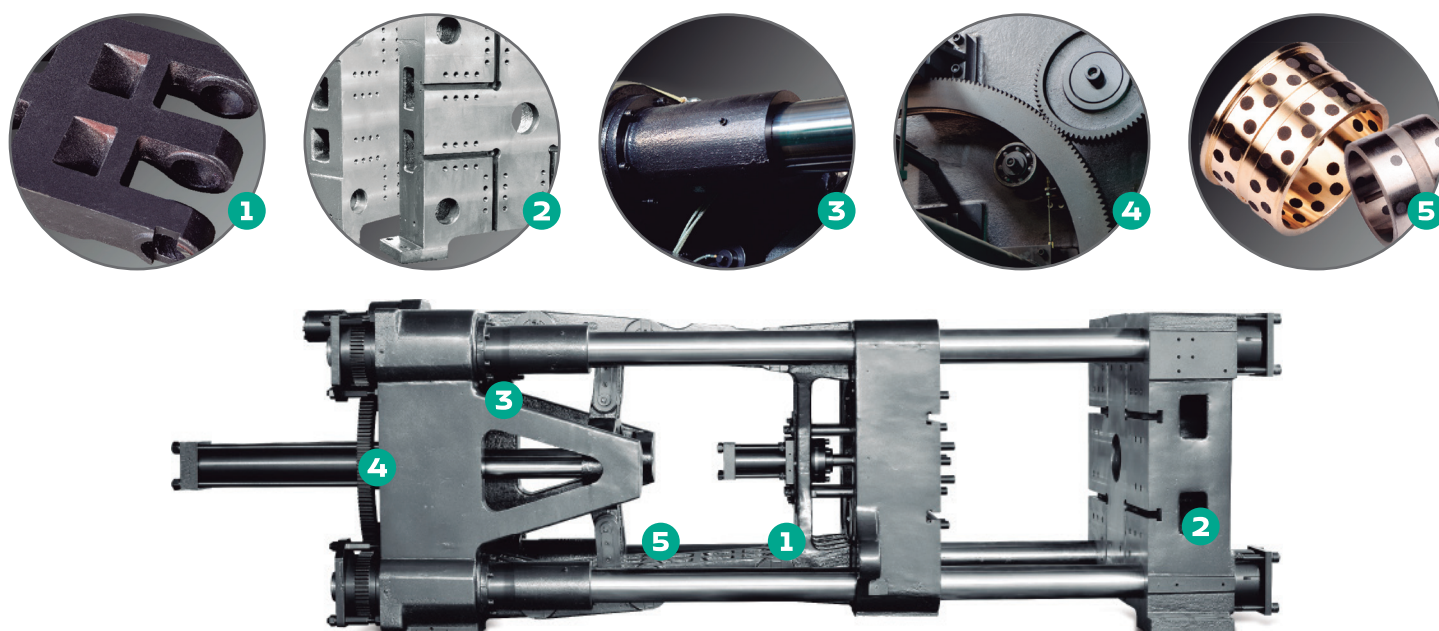
Atualmente, a empresa possui quatro fábricas, cada uma direcionada a um porte de linha de máquina. Além disso, as unidades se dividem na produção das três divisões e marcas da LOG, sendo elas: LOG Machine, Maritime e Anstrength.

Hoje, a SIMCO é representante exclusiva da LOG Machine no mercado nacional, trabalhando com as principais linhas, como M6, S6, A8 e S8. Máquinas com força de fechamento entre 90 T a 4.000 T.

Unidade de Fechamento

O sistema de travamento é equipado com um dispositivo automático de ajuste do molde que é impulsionado por um motor hidráulico e usa

um conjunto de engrenagens acopladas que apresenta melhor estabilidade, alta eficiência e um curto tempo de travamento do molde.



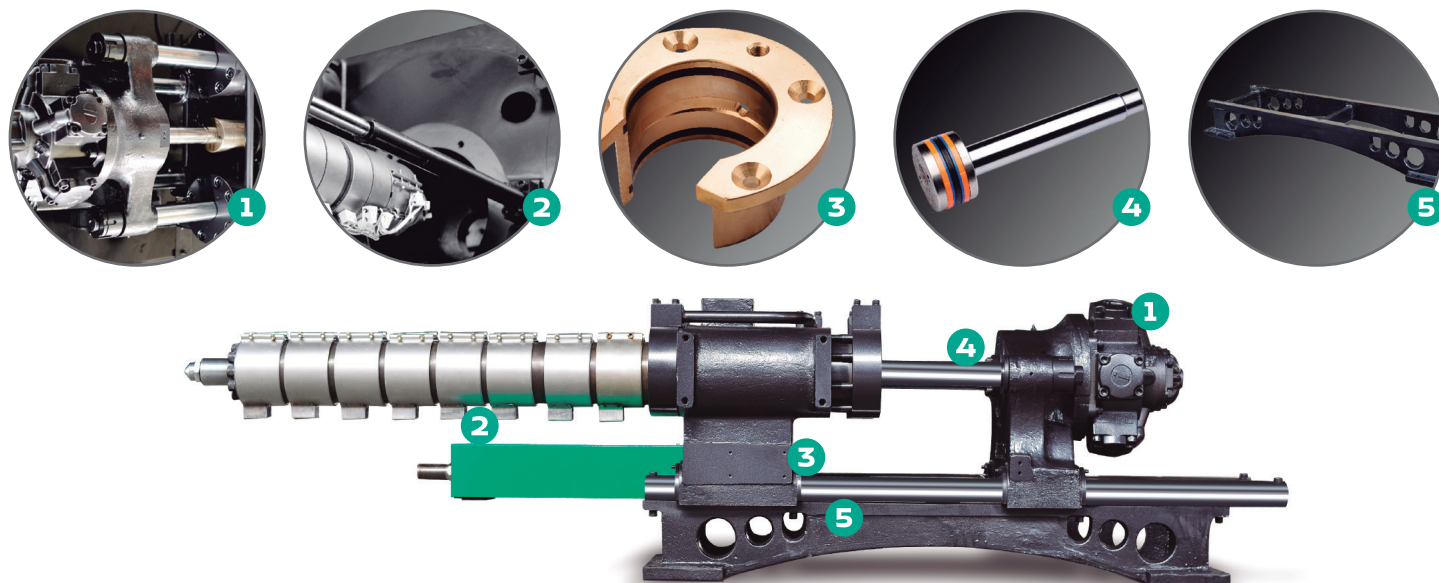
Unidade de Injeção

A rosca injetora e o anel de bloqueio são confeccionados com a tecnologia japonesa de alta tenacidade, utilizada em ferramenta para trabalho em constante exposição ao calor, onde o aço recebe um tratamento térmico especial de dureza tornando-se resistente ao desgaste e mantendo-se extremamente rígido durante as operações em alta temperatura.

Os bicos injetores e as ponteiras, bem como seus componentes internos, são fabricados de ligas de aço de alta dureza pelo processo

de nitretação iônica a vácuo. Esse tratamento gera uma resistência a corrosão e desgaste.

O sistema de controle de temperatura PID, em conjunto com os comparadores eletrônicos de alta precisão controlam exatamente a velocidade, a pressão de injeção e a contra-pressão, paralelo às demais operações de comando, mantendo a estabilidade no processo de plastificação. Isso garante a qualidade dos produtos mesmo em situações de produção contínua.



Imagens meramente ilustrativas

Sistema de Controle



Techmation

Mirle

Os controladores da máquina (CLP) são de marcas mundialmente famosas no ambiente de injeção plástica. Ambos têm uma interface humanizada, simples e de fácil operação. Além disso, são totalmente expansivos para atualizações e revisões, e para obtenção de melhoria de desempenho. Possuem alto nível de armazenamento.

As informações de produção poderão ser salvas durante a

produção e disponibilizadas para diversos tipos de análises.

Uma CPU de duplo comando permite que as informações sejam processadas em alta velocidade, e com a utilização do sistema de comando PLD o conjunto atinge um controle de alta precisão que permite o gerenciamento por rede, melhorando ainda mais sua eficiência.

Sistema de Bombeamento



Produto testado:
item de utilidade doméstica

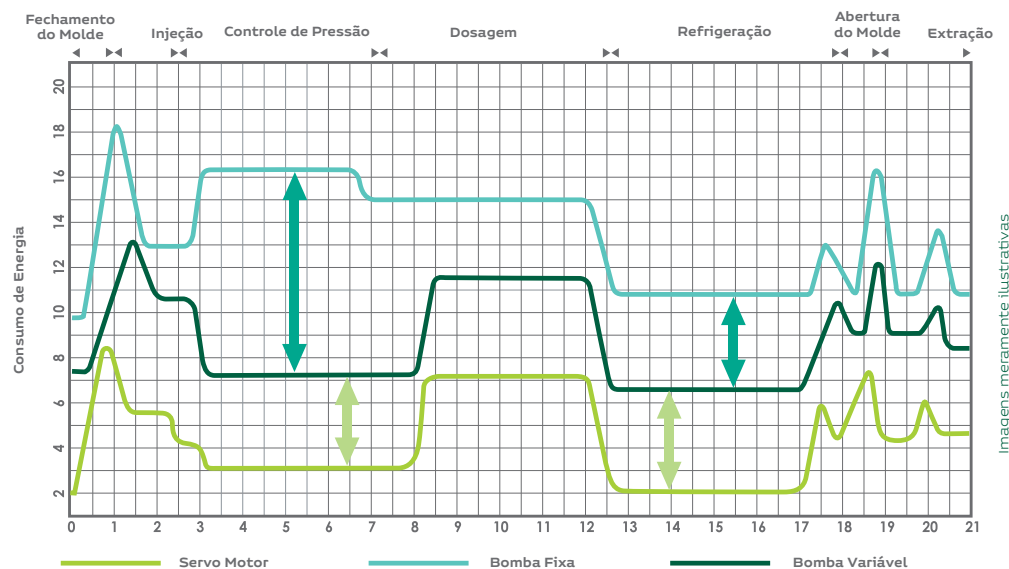
Material: **PP**

Peso: **21 g**

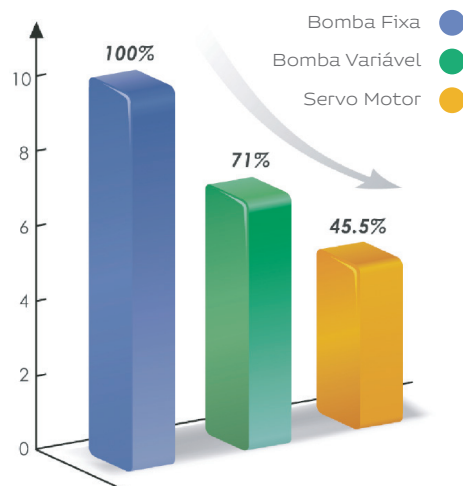
Espessura da parede:
0,43 mm

Nº de cavidades: **2**

Condições do teste:
três máquinas, mesmo deslocamento da bomba de óleo, mesmas configurações, rodando por 18 horas por dia durante 25 dias por mês e temperatura do óleo estável em 40°C. Período de um ano.



Imagens meramente ilustrativas



	250T Bomba Fixa	250T Servo Motor
Temperatura do Óleo	55	40
Fechamento do Molde	1.8s	1.6s
Abertura do Molde	1.4s	1.4s
Injeção	1.5s	1s
Recalque	0.5s	0.2s
Carregamento	2.2s	1.8s
Tempo de Ciclo	7.4s	6s
Kw/h	12.3	8.8



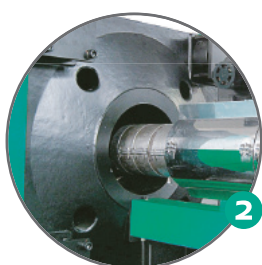
LOG
1100-A8

Máquinas Customizadas



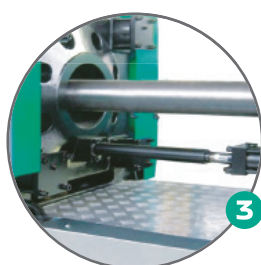
1

Máquina dedicada para a injeção de PET.



2

Máquina dedicada para a injeção de PVC Rígido.



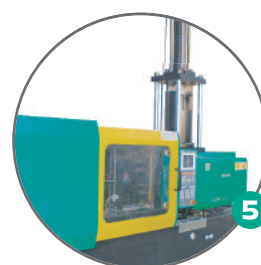
3

Máquina dedicada para a injeção de Bakelite.



4

Máquina dedicada para a injeção de Tampas.



5

Máquina dedicada para a injeção de BMC.

imagens meramente ilustrativas

Máquinas para diversos tipos de aplicações:



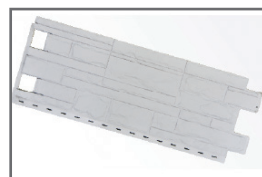
Linha branca



Indústria automobilística



Óleo & Gás



Construção civil



Caixas



Utilidades domésticas



Tubos e conexões



Materiais acrílicos



Tampas



Peças médicas



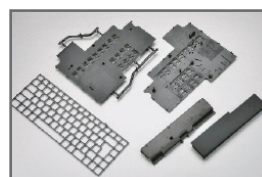
PET preforma



Cabos



Acessórios de banheiro



Peças eletrônicas



Engrenagens

Densidade de Materiais

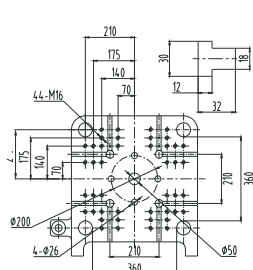
PP	PS	PE	PC	PA	POW	PMMA	ABS	PEEK	SAN	PVC-R	PVC-F	TR	TPV	PPO	PPS	PSV
0,75	0,91	0,71	0,97	0,91	1,15	0,94	0,88	1,26	0,88	1,12	1,02	0,98	0,97	0,94	1,10	1,24

LOG M6 E S6

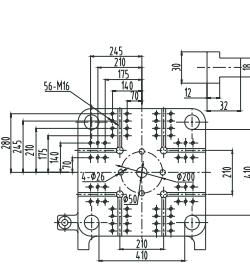
Especificações		Unid.	LOG90			LOG130			LOG160			LOG210			LOG250		
Padrão Internacional			275/90			416/130			525/160			830/210			1140/250		
INJEÇÃO			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Volume Máximo Injetável	CM³		113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569	510	687	863
Peso Máximo Injetável (PS)	G		106	144	170	196	239	274	260	298	368	347	429	520	464	625	785
Capacidade de Injeção	CM³/S		59	80	95	97	118	163	122	140	172	133	165	200	174	236	297
Capacidade de Plastificação	G/S		6,1	10,0	12,5	12,8	16,7	20,8	18,1	22,5	32,2	22,8	32,5	39,2	28,6	38,6	48,3
Diâmetro da Rosca Plastificadora	MM		30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	58	65
Pressão Máxima de Injeção	MPA		243	179	152	193	158	138	190	166	135	217	176	145	224	166	132
Relação da Rosca Plastificadora	-		22:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:0:1	22:1	20:1	18:1	22:1	21:1	18:7:1
Passo da Rosca Plastificadora	MM		160			190			200			240			260		
Velocidade da Rosca Plastificadora	R/MIN		0-180			0-180			0-200			0-200			0-180		
UNIDADE DE FECHAMENTO																	
Força Máxima de Travamento	KN		900			1300			1600			2100			2500		
Curso de Abertura da Placa Móvel	MM		320			380			430			480			520		
Dimensões da Placa	MM*MM		540*540			610*610			680*680			745*745			820*790		
Vão entre Colunas	MM*MM		360*360			410*410			460*460			510*510			560*530		
Diâmetro das colunas	--		60			70			80			85			90		
Espessura do Molde (Min./Máx.)	MM		150-360			150-430			180-500			200-550			200-580		
Abertura Máxima entre as Placas	MM		680			810			930			1030			1100		
Curso Máximo de Extração	MM		100			120			140			150			150		
Força de Extração	KN		31			42			50			67			67		
ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA																	
Pressão Hidráulica do Sistema	MPA		16			17,5			17,5			17,5			17,5		
VDP/FP	Potência do Motor	KW	9			11			15			18,5			22		
Servo	Potência do Driver	KW	15			22			22			30			37		
	Potência do Motor	KW	14			18,2			23			28,7			39		
Capacidade de Aquecimento	KW	6,5			7,7			12,6			13,1			16			
Nº de Zonas de Controle de Aquecimento	--		3+			4+			4+			4+			5+		
DADOS GERAIS																	
Capacidade do Tanque de Óleo	L		160			200			210			310			380		
Dimensões da Máquina (CxLxA)	M*MM		4,5*1,1*1,7			4,8*1,2*1,8			5,3*1,25*2,0			5,5*1,32*2,1			6,57*1,6*2,15		
Peso da Máquina	KG		2850			3800			4450			6500			8055		

Imagens meramente ilustrativas

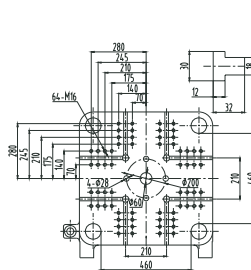
• LOG90



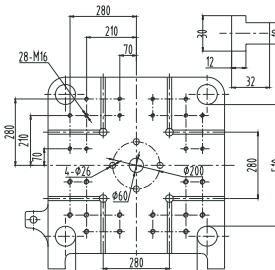
• LOG130



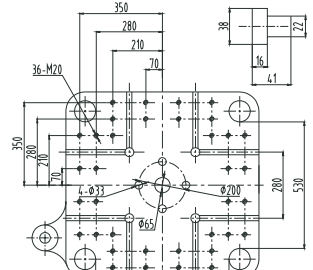
• LOG160



• LOG210



• LOG250



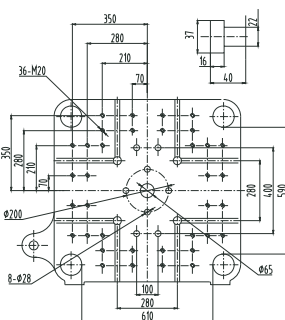
Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a Norma de Segurança NR-12

LOG M6 E S6

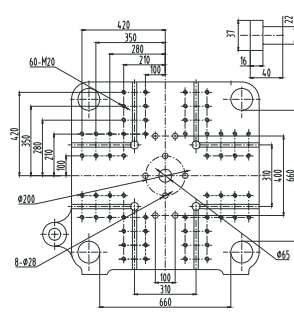
Especificações		Unid.	LOG300			LOG320			LOG400			LOG500			LOG650		
Padrão Internacional			1400/300			1870/320			2860/400			3240/500			4640/650		
INJEÇÃO			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Volume Máximo Injetável		CM³	740	929	1077	1062	1231	1414	1385	1810	2290	1590	2042	2550	2160	2734	3376
Peso Máximo Injetável (PS)		G	673	845	980	966	1120	1286	1260	1646	2084	1494	1919	2397	1966	2488	3072
Capacidade de Injeção		CM³/S	262	330	382	313	362	416	311	406	514	357	459	573	420	531	656
Capacidade de Plastificação		G/S	33,3	41,7	51,4	47,2	58,3	66,7	46,4	64,2	90,8	52,2	71,1	93,9	70,6	94,4	122,8
Diâmetro da Rosca Plastificadora		MM	58	65	70	65	70	75	70	80	90	75	85	95	80	90	100
Pressão Máxima de Injeção		MPA	190	151	130	175	152	133	206	158	125	204	159	127	215	170	138
Relação da Rosca Plastificadora		-	22:1	22:1	20:1	22:1	21:1	19,6:1	22:1	21:1	19:1	22:1	21:1	18,7:1	22:1	21:1	19,5:1
Passo da Rosca Plastificadora		MM	300			320			360			360			430		
Velocidade da Rosca Plastificadora		R/MIN	0-150			0-150			0-135			0-150			0-125		
UNIDADE DE FECHAMENTO																	
Força Máxima de Travamento		KN	3000			3200			4000			5000			6500		
Curso de Abertura da Placa Móvel		MM	570			615			670			780			920		
Dimensões da Placa		MM*MM	870*850			945*945			1060*1040			1180*1180			1320*1290		
Vão entre Colunas		MM*MM	610*590			710*655			770*705			830*830			930*900		
Diâmetro das colunas		--	100			115			125			130			155		
Espessura do Molde (Min./Máx.)		MM	200-600			280-770			280-820			300-820			350-910		
Abertura Máxima entre as Placas		MM	1170			1285			1400			1600			1830		
Curso Máximo de Extração		MM	160			160			185			210			265		
Força de Extração		KN	77			77			111			111			182		
ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA																	
Pressão Hidráulica do Sistema		MPA	17,5			17,5			17,5			17,5			17,5		
VDP/FP	Potência do Motor	KW	22			30			37			22+22			22+30		
	Potência do Driver	KW	37			45			55			37+37			45+45		
	Potência do Motor	KW	39			39			62			39+39			39+39		
Capacidade de Aquecimento		KW	18			21,5			32,3			35,4			38,3		
Nº de Zonas de Controle de Aquecimento		--	5+			5+			5+			5+			6+		
DADOS GERAIS																	
Capacidade do Tanque de Óleo		L	380			500			820			1150			1500		
Dimensões da Máquina (CxLxA)		M*MM	6,4*1,5*2,18			6,8*1,58*2,25			7,6*1,75*2,41			8,2*1,85*2,41			9,22*1,9*2,3		
Peso da Máquina		KG	9050			10675			15250			17650			27250		

Imagens meramente ilustrativas

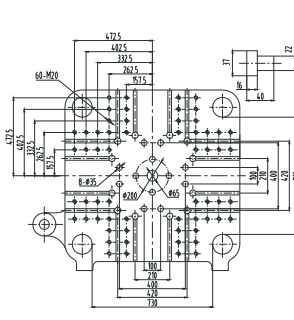
• LOG300



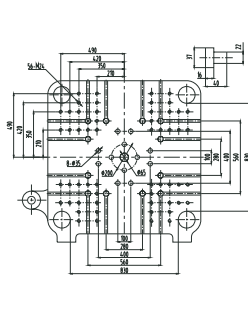
• LOG320



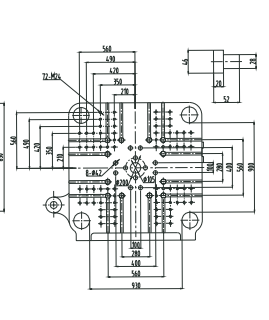
• LOG400



• LOG500



• LOG650



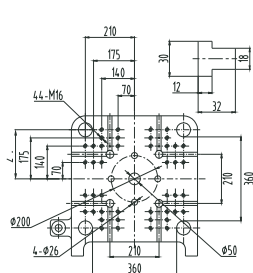
Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a Norma de Segurança NR-12

LOG A8 E S8

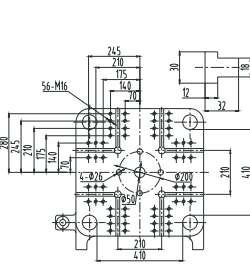
Especificações		Unid.	LOG90			LOG130			LOG160			LOG210			LOG250		
Padrão Internacional			275/90			416/130			525/160			830/210			1140/250		
INJEÇÃO			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Volume Máximo Injetável	CM ³		113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569	510	687	863
Peso Máximo Injetável (PS)	G		106	144	170	196	239	274	260	298	368	347	429	520	464	625	785
Capacidade de Injeção	CM ³ /S		71	96	114	116	142	196	146	168	206	160	198	240	209	283	356
Capacidade de Plastificação	G/S		6,7	11,0	13,8	14	18	23	20	25	35	25	36	43	31	42	53
Diâmetro da Rosca Plastificadora	MM		30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	58	65
Pressão Máxima de Injeção	MPA		243	179	152	193	158	138	190	166	135	217	176	145	224	166	132
Relação da Rosca Plastificadora	-		22:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	22:1	21:1	18,7:1
Passo da Rosca Plastificadora	MM		160			190			200			240			260		
Velocidade da Rosca Plastificadora	R/MIN		0-215			0-215			0-240			0-240			0-215		
UNIDADE DE FECHAMENTO																	
Força Máxima de Travamento	KN		900			1300			1600			2100			2500		
Curso de Abertura da Placa Móvel	MM		320			380			430			480			520		
Dimensões da Placa	MM*MM		540*540			610*610			680*680			745*745			820*790		
Vão entre Colunas	MM*MM		360*360			410*410			460*460			510*510			560*530		
Diâmetro da Coluna	MM		60			70			80			85			90		
Espessura do Molde (Min./Máx.)	MM		150-360			150-430			180-500			200-550			200-580		
Abertura Máxima entre Placas	MM		680			810			930			1030			1100		
Curso Máximo de Extração	MM		100			120			140			150			150		
Força de Extração	KN		31			42			50			67			67		
Diâmetro do Anel de Centragem	MM		100			100			100			120			120		
ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA																	
Pressão Hidráulica do Sistema	MPA		16			17,5			17,5			17,5			17,5		
VDP/FP	Potência do Motor	KW	11			15			18,5			22			22		
Servo	Potência do Driver	KW	22			22			30			37			37		
	Potência do Motor	--	18,2			23			28,7			39			39		
Capacidade de Aquecimento	KW	6,5			7,7			12,6			13,1			16			
Nº de Zonas de Controle de Temperatura	--		3+			4+			4+			4+			5+		
DADOS GERAIS																	
Capacidade do Tanque de Óleo	L		160			200			210			310			380		
Dimensões da Máquina (CxLxA)	M*M*MM		4,5*1,1*1,7			4,8*1,2*1,8			5,3*1,25*2,0			5,5*1,32*2,1			6,57*1,6*2,15		
Peso da Máquina	KG		2850			3800			4450			6500			8055		

Imagens meramente ilustrativas

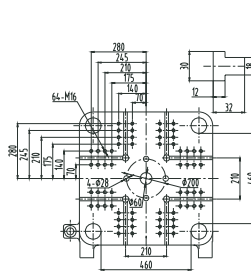
• LOG90



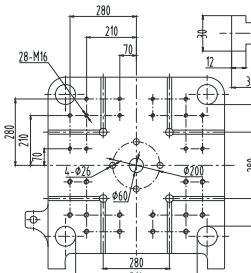
• LOG130



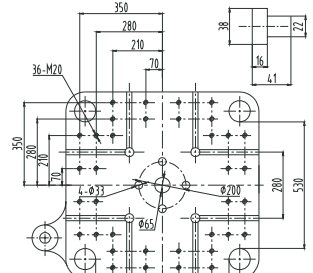
• LOG160



• LOG210



• LOG250



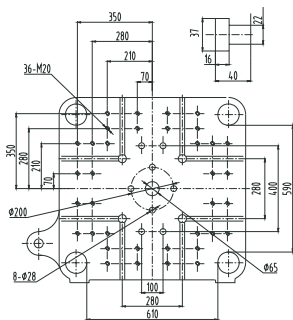
Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a Norma de Segurança NR-12

LOG A8 E S8

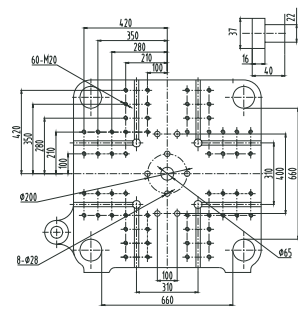
Especificações		Unid.	LOG300			LOG320			LOG400			LOG500			LOG650		
Padrão Internacional			1400/300			1870/320			2860/400			3240/500			4640/650		
INJEÇÃO			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Volume Máximo Injetável		CM³	740	929	1077	1062	1231	1414	1385	1810	2290	1590	2042	2550	2160	2734	3376
Peso Máximo Injetável (PS)		G	673	845	980	966	1120	1286	1260	1646	2084	1494	1919	2397	1966	2488	3072
Capacidade de Injeção		CM³/S	314	396	458	376	434	499	373	487	617	428	551	688	504	637	787
Capacidade de Plastificação		C/S	37	46	57	52	64	73	51	71	100	57	78	103	78	104	135
Diâmetro da Rosca Plastificadora		MM	58	65	70	65	70	75	70	80	90	75	85	95	80	90	100
Pressão Máxima de Injeção		MPA	190	151	130	175	152	133	206	158	125	204	159	127	215	170	138
Relação da Rosca Plastificadora		-	22:1	22:1	20:1	22:1	21:1	19:6:1	22:1	21:1	19:1	22:1	21:1	18:7:1	22:1	21:1	19:5:1
Passo da Rosca Plastificadora		MM	300			320			360			360			430		
Velocidade da Rosca Plastificadora		R/MIN	0-180			0-180			0-165			0-180			0-150		
UNIDADE DE FECHAMENTO																	
Força Máxima de Travamento		KN	3000			3200			4000			5000			6500		
Curso de Abertura da Placa Móvel		MM	570			615			670			780			920		
Dimensões da Placa		MM*MM	870*850			945*945			1060*1040			1180*1180			1320*1290		
Vão entre Colunas		MM*MM	610*590			710*655			770*705			830*830			930*900		
Diâmetro da Coluna		MM	100			115			125			130			155		
Espessura do Molde (Min./Máx.)		MM	200-600			280-770			280-770			300-820			350-910		
Abertura Máxima entre Placas		MM	1170			1285			1400			1600			1830		
Curso Máximo de Extração		MM	160			160			185			210			265		
Força de Extração		KN	77			77			111			111			182		
Diâmetro do Anel de Centragem		MM	150			150			150			150			170		
ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA																	
Pressão Hidráulica do Sistema		MPA	17,5			17,5			17,5			17,5			17,5		
VDP/FP	Potência do Motor	KW	30			37			22+22			22+30			30+30		
	Potência do Driver	KW	45			55			37+37			45+45			55+55		
	Potência do Motor	--	39			62			39+39			39+39			62+62		
Capacidade de Aquecimento		KW	18			21,5			32,3			35,4			38,3		
Nº de Zonas de Controle de Temperatura		--	5+			5+			5+			5+			6+		
DADOS GERAIS																	
Capacidade do Tanque de Óleo		L	380			500			820			1150			1500		
Dimensões da Máquina (CxLxA)		M*MM	6.4*1.5*2.18			6.8*1.58*2.25			7.6*1.75*2.41			8.2*1.85*2.41			9.22*1.9*2.3		
Peso da Máquina		KG	9050			10675			15250			17650			27250		

Imagens meramente ilustrativas

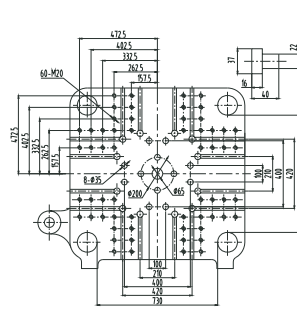
• LOG300



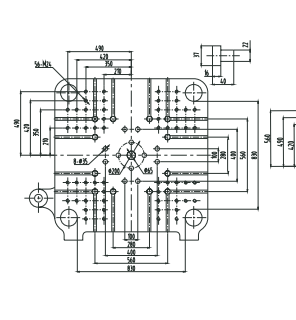
• LOG320



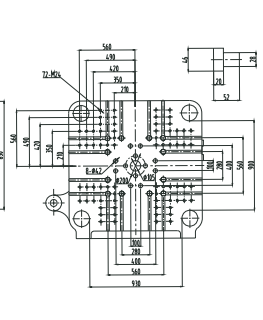
• LOG400



• LOG500



• LOG650



Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a Norma de Segurança NR-12

Roscas

A LOG fornece roscas para diferentes aplicações, a fim de atender às diversas necessidades de injeção. Oferece roscas de acordo com os diferentes tipos de plásticos, se adequando às características dos materiais e produtos, como: UPVC, PMMA, PA, PC, CP, PPS, PET, entre outros.

Fast Machine

ESPECIFICAÇÕES		LOG130	LOG160	LOG210	LOG250	LOG320	LOG400	
Padrão Internacional		416/130	525/160	830/210	1140/250	1870/320	2860/400	
INJEÇÃO		A	A	A	A	A	A	
Volume Máximo Injetável	CM ³	115	198	208	228	356	350	
Peso Máximo Injetável (PP)	G	136	220	295	295	628	896	
Capacidade de Injeção	CM ³ /S	181	302	392	392	863	1231	
Capacidade de Plastificação	G/S	12,5	20,8	32,2	38,6	48,3	66,7	
Diâmetro da Rosca Plastificadora	MM	38	45	50	50	65	70	
Pressão Máxima de Injeção	MPA	152	138	135	135	130	152	
Relação da Rosca Plastificadora	-	24 1	24 1	24 1	24 1	24 1	24 1	
Passo da Rosca Plastificadora	MM	160	190	200	200	260	320	
Velocidade da Rosca Plastificadora	R/MIN	250	240	250	290	230	220	
UNIDADE DE FECHAMENTO								
Força Máxima de Travamento	KN	1300	1600	2100	2500	3200	4000	
Curso de Abertura da Placa Móvel	MM	380	430	480	520	615	670	
Dimensões da Placa	MM*MM	610*610	680*680	745*745	820*790	945*945	1060*1040	
Vão entre Colunas	MM*MM	410*410	460*460	510*510	560*530	710*655	770*705	
Diâmetro da Coluna	MM	70	80	85	90	115	125	
Espessura do Molde (Min./Máx.)	MM	150-430	180-500	200-550	200-580	280-770	280-770	
Abertura Máxima entre Placas	MM	810	930	1030	1100	1285	1400	
Curso Máximo de Extração	MM	120	140	150	150	160	185	
Força de Extração	KN	42	50	67	67	77	111	
Diâmetro do Anel de Centragem	MM	100	100	120	120	150	150	
ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA								
Pressão Hidráulica do Sistema		MPA	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	
VDP/FP	Potência do Motor	KW	15	18,5	22	22	37	22-22
	Potência do Driver	KW	22	30	37	37	55	37-37
Servo	Potência do Motor	-	23	28,7	39	39	62	39-39
	Capacidade de Aquecimento	KW	7,7	12,6	13,1	16	21,5	32,3
Nº de Zonas de Controle de Temperatura		-	4+	4+	4+	5+	5+	
DADOS GERAIS								
Capacidade do Tanque de Óleo		L	200	210	310	380	500	820
Dimensões da Máquina (CxLxA)		M*MM	4.8*1.2*1.8	5.3*1.25*2.0	5.5*1.32*2.1	6.57*1.6*2.15	6.8*1.58*2.25	7.6*1.75*2.41
Peso da Máquina		KG	4450	6500	8055	9050	10675	15250

Imagens meramente ilustrativas

A8 / S8 - Pet

ESPECIFICAÇÕES		LOG160	LOG210	LOG250	LOG300	LOG320	LOG400	LOG500	LOG650
Padrão Internacional		525/160	830/210	1140/250	1400/300	1870/320	2860/400	3240/500	4640/650
INJEÇÃO		A	A	A	A	A	A	A	A
Diâmetro da Rosca Plastificadora	MM	50	55	65	70	75	90	95	100
Relação da Rosca Plastificadora	-	23:01	23:1	23:1	24:1	24:1	24:1	24:1	24:1
Volume Máximo Injetável	CM ³	392	569	863	1077	1414	2290	2550	3376
Peso Máximo Injetável	G	478	676	1020	1274	1670	2710	3115	3990
Capacidade de Injeção	CM ³ /S	190	220	326,7	420,2	457,6	565,4	630,3	721,6
Capacidade de Plastificação	G/S	50,6	61,1	75,6	80,2	104,0	141,7	146,5	191,7
Pressão Máxima de Injeção	MPA	135	145	132	130	133	125	127	138
Diâmetro da Rosca Plastificadora	MM	200	240	260	300	320	360	360	430
Velocidade da Rosca Plastificadora	R/MIN	0-200	0-200	0-180	0-150	0-170	0-140	0-135	0-140
UNIDADE DE FECHAMENTO									
Força Máxima de Travamento	KN	1600	2100	2500	3000	3200	4000	5000	6500
Curso de Abertura da Placa Móvel	MM	430	480	520	570	615	670	780	920
Dimensões da Placa	MM*MM	680*680	745*745	820*790	870*850	945*945	1060*1040	1180*1180	1320*1290
Vão entre Colunas	MM*MM	460*460	510*510	560*530	610*590	710*655	770*705	830*830	930*900
Espessura do Molde (Min./Máx.)	MM	180-500	200-550	200-580	200-600	250-670	250-730	300-820	350-910
Abertura Máxima entre Placas	MM	930	1030	1100	1170	1285	1400	1600	1830
Curso Máximo de Extração	MM	140	150	150	160	160	185	210	265
Força de Extração	KN	50	67	67	77	77	111	111	182
ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA									
Pressão Hidráulica do Sistema	MPA	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
VDP/FP motor	KW	18,5	22	30	30	37	22*22	22*30	30*30
Servo motor	KW	28,7	39	39	39	62	39*39	39*39	62*62
Capacidade de Aquecimento	KW	17,2	17,4	20,4	22,5	26,3	36,1	43,2	47,3
Nº de Zonas de Controle de Temperatura	-	4+	4+	5+	5+	5+	5+	5+	6+
DADOS GERAIS									
Capacidade do Tanque de Óleo	L	210	310	380	380	500	820	1150	1500
Dimensões da Máquina (CxLxA)	M*MM	5.5*1.25*2.0	5.7*1.32*2.1	6.8*1.6*2.15	6.8*1.5*2.18	7.1*1.58*2.25	7.9*1.75*2.41	8.6*1.85*2.41	9.6*1.9*2.3
Peso da Máquina	KG	4450	6500	8055	9050	10675	15250	17650	27250

Imagens meramente ilustrativas

NR-12

Todas as máquinas são fornecidas de acordo com a Norma de Segurança NR-12.



Sensores magnéticos nas proteções móveis



Quatro reles de segurança para as proteções móveis e os botões de emergência



Dois botões de emergência



Chave seccionadora para o painel elétrico



Válvula de monitoramento



Av. Anton Von Zuben, 4.049
Jd. São José • CEP 13051-145
Campinas • SP • Brasil
19 3727.2800

www.simcomaq.com.br
contato@simcomaq.com.br

